

山西后拉式油压夹盘

生成日期: 2025-10-24

但在对卡盘100施加工件的车削负载的状态下，并不能保证维持背面主体2与前面主体3的相对位置。此外，多个螺栓11通过利用前面主体3的通孔15与背面主体2的固定孔2a螺合，从而使前面主体3在背面主体2的多个位置成为紧固的状态。从前面主体3的周面部3b，朝向各个导孔5穿孔形成调整螺丝孔12，且调整螺丝孔12与通孔部5b贯通。在调整螺丝孔12上螺合调整螺栓13。图3是表示调整螺栓13细节的卡盘100的局部扩大图。调整螺栓13是双重的。也就是说，调整螺栓13具有外侧螺钉13a以及配置在外侧螺钉13a的内侧的内侧螺钉13b。外侧螺钉13a和内侧螺钉13b均为右螺钉。此外，内侧螺钉13b的螺距比外侧螺钉13a的螺距略小。调整螺丝孔12的里侧的侧面为平面12a，且与设置在内侧螺钉13b的前部的侧面的平面13c对向，以阻止内侧螺钉13b的旋转。当顺时针旋转外侧螺钉13a一圈时，内侧螺钉13b*前进螺距的差值的距离。内侧螺钉13b的前端与存在于通孔部5b内的导杆7的胴体轴部7c抵接。这样，由于内侧螺钉13b的螺距比外侧螺钉13a的螺距小，因此当旋转外侧螺钉13a时，内侧螺钉13b的轴方向的移动距离比外侧螺钉13a的轴方向的移动距离小。因此，调整螺栓13可以微小地调整导杆7的位置。接下来。上海昱彦精密机械有限公司代理千岛，亿川，佳贺，等品牌全系列产品C
山西后拉式油压夹盘

马鞍车床、车床价格、质量车床请联系我们询价让卖家联系我回转直径:500|主电机:山东丽驰数控科技有限公司EROWA爱路华电火花机床ITS快速卡盘请联系我们询价让卖家联系我erowa爱路华:EC-097790|:深圳市恺恩精密机械有限公司广东气胀轴安全夹头厂家供应放料收卷机安全卡盘加工定制报价：￥让卖家联系我型号:气胀轴安全夹头|规格:28型35型中山市荣旺机械配件有限公司进给式相贯线切割机，卡盘移动送管等离子切割报价：￥89, 让卖家联系我品牌:信本科技|型号:XBHG32C300PJ沈阳信本和科技有限公司卡盘除尘滤筒报价：￥让卖家联系我卡盘除尘滤筒固安温泉休闲商务产业园区博莱特滤清器销售部BISON野牛卡盘中国代理陕西渭柏精密机械请联系我们询价让卖家联系我品牌:BISON野牛|卡盘结构:大通孔卡盘陕西渭柏精密机械有限公司凯斯锐卡盘浮动滚床式相贯线切割机大口径钢管切割设备专业厂家请联系我们询价让卖家联系我品牌:凯斯锐|型号:KR-XG山东凯斯锐智能装备有限公司广州数控机床高性价全功能数控车床CK250报价：￥188。湖北虎钳后拉式油压夹盘上海昱彦精密机械有限公司代理千岛，亿川，佳贺，等品牌全系列产品L
D

LG产电变频器德国Riegler气动元件意大利DOSSENA多森纳继电器美国BELLOFRAM精密减压阀法国SOCOMECA开关德国OTTJAKOB拉爪中国台湾Weintek触摸屏中国台湾RIKO光电开关德国BUHLER液位计德国PFINDER清洗剂德国MDEXX美德克斯变压器奥地利E+E益加义变送器美国BENSHAW本秀软启动器美国HELICAL联轴器丹麦UniversalRobots优傲机器人意大利GHISALBA软启动器德国GEMU盖米阀门德国HERION海隆电磁阀德国STAHL防爆电器法国BEISensors光学旋转编码器日本ESPEC爱斯佩克试验箱德国API-Schmidt换热器日本TOFCO流量计美国FLOWSERVE福斯阀门德国FLINTEC富林泰克称重传感器英国EDWARDS爱德华真空泵德国AKO夹管阀德国TIVALSensors传感器意大利TECNA便携式点焊机意大利ASA-RT传感器德国FSG传感器德国FRABA编码器瑞士Kistler奇石乐信号传感器德国Roessel热电偶RUBINETTERIEBRESCIANE,意大利RB球阀美国ALWITCO消音器意大利IDINSERTDEAL调压阀德国Schlegel时力高按钮德国SCHNORR安全垫圈意大利Giovenzana开关日本Pro-face普洛菲斯触摸屏美国FUTEK称重传感器美国DYTRAN加速度传感器日本ORIENTALMOTOR东方马达德国Rittal威图机箱机柜德国G-BEE球阀奥地利Kraus&L
D

SPA气弹簧美国Enidine缓冲器日本HOWA卡盘美国BROOKS质量流量控制器韩国LINE-TECH气体质量流量计瑞士VAT真空调节器德国STAIGER电磁阀意大利LOVAT断路器西班牙RELECO继电器意大利DATALOGIC得利捷机器视觉WOMMER夹爪德国BARTEC博太科防爆开关美国COMPACT气缸韩国YTC阀门定位器德国POSITAL编码器美国Firestone空气弹簧瑞典beijer北尔触摸屏韩国MKP质量流量计中国台湾TBI滚珠螺杆德国BRINKMANN布曼机床冷却泵意大利Pneumax汽车行业夹紧器瑞士AFAG旋转模块意大利Valbia执行器意大利RubinetterieBresciane球阀意大利Valpres球阀。蝶阀意大利BONOMI执行器中国台湾HIWIN上银直线导轨中国台湾HYDROMAX新鸿齿轮泵美国AVTRON埃福创编码器德国ALLWEILER螺杆泵意大利NBC变送器导轨锁进口工业皮带进口轴承机器人空气压缩机MRO工业品。上海昱彦精密机械有限公司代理千岛，亿川，佳贺，等品牌全系列产品PO

或者为图2的x-y方向)上，在前面主体3的领边部3c与背面主体2的侧面之间设置微小间隙，以使前面主体3能够相对于背面主体2微小移动。在主体1内，插入在轴线c上前后移动的柱塞8。此外，在主体1上设置由前面主体3的滑动槽3a引导而朝径向滑动的主夹爪6，且柱塞8与主夹爪6卡合成具有楔效应。若通过气缸50的推力引入柱塞8，则通过柱塞8和主夹爪6的楔效应，使主夹爪6朝径向滑动。导杆7位于从背面主体2的多个位置朝向前面主体3与z方向平行地竖立设置。导杆7由具有被滑动环7b插入的沟的扩大部分7a-胴体轴部7c-以及螺丝轴部7d构成，在胴体轴部7c与螺丝轴部7d之间具备阶梯部7e，在前面主体3设置有多个导孔5。导孔5是由接受扩大部分7a的接受面部5a-与此相连的通孔部5b-以及在接受面部5a与通孔部5b之间的阶梯部5c构成。在导杆7的扩大部分7a与阶梯部5c之间安装弹簧9。弹簧9是将前面主体3压靠在背面主体2的施力装置。螺丝轴部7d通过背面主体2的通孔2b，相对于工作机械的锭子的紧固孔直接地，或者，相对于固定在锭子上的后板螺合，并通过阶梯部7e使导杆7将背面主体2牢靠地固定在锭子上。由于前面主体3通过弹簧9被按压在背面主体2上，因此可以维持背面主体2与前面主体3的相对位置。上海昱彦精密机械有限公司代千岛，亿川，佳贺，等品牌全系列产品。密封后拉式油压夹盘案例

上海昱彦精密机械有限公司代理千岛，亿川，佳贺，等品牌全系列产品AN山西后拉式油压夹盘

分度卡盘参数一、应用范围用于具有直角、45°C、60°C、90°C、120°C及180°C的轴类零件和法兰类零件的全自动高效率的加工。大批量高转位精度的零件如、阀体、十字轴、管接头（弯头和三通类）零件的加工。分度机构为液压型（确保强大夹持力，压力可调节）。二、技术特点三等分、四等分互换功能（一台本体，可以实现三种功能）。一次性装夹，可以完成多个工作面的加工，直接提高加工效率6-10倍。高定位精度和重复定位精度。内部机构长效润滑特点，保证可靠的分度性能及防卡系统。连续自动过程控制，加工十分安全。高转速，高刚度的夹持工件，允许较大的切削量。离心力补偿系统（订制时确认）。分度位置到位监测系统（订制时确认）。三、特殊功能经过淬火处理和磨削加工，抗变形设计，可以有效的保证刚度和精度。在主轴旋转过程中可以进行分度操作，允许多个工作轴之间进行快速转换。分度和夹持机构不间断的进行油润滑，并由坚固的进口轴承支撑。为实现更高的生产效率，在极高的极限转速下，采用了离心力补偿系统。非常简单的液压系统，只有4根油管，2根用于分度机构，2根用于夹持机构。通过机床CNC系统或**的电器接口，连续自动地控制工件加工位置以及其他工作参数。山西后拉式油压夹盘

上海昱彦精密机械有限公司致力于机械及行业设备，是一家贸易型的公司。昱彦精密致力于为客户提供良好的中国台湾千岛卡盘油缸卡爪，日本日研转台刀柄，中国台湾昱伟工装夹治具，中国台湾潭兴数控分度盘，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司秉持诚信为本的经营理念，在机械及行业设备深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造机械及行业设备良好品牌。昱彦精密秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。